

ЗАМОК ВРЕЗНОЙ 8-СУВАЛЬДНЫЙ ЗВ8-8К класс 2 ГОСТ 5089-2003

Руководство по эксплуатации
305646.131 РЭ

1 Общие указания

1.1 Замок врезной 8-сувальдный ЗВ8-8К класс 2 ГОСТ 5089-2003 (в дальнейшем замок) предназначен для входных и внутренних дверей жилых домов, квартир, торговых и конторских помещений и т.п., толщиной 40...50 мм.

Рекомендуется для обеспечения повышенных требований к безопасности.

1.2 Замок имеет следующие свойства:

- универсален, устанавливается как на правые, так и на левые двери;
- все детали выполнены из высокопрочных сталей. Ключи и сувальды изготовлены из прочной стали. Отсутствие в конструкции замка деталей из пластика и легких сплавов позволяет использовать замок в противопожарных дверях;
- обладает высокой секретностью, имеет более 250 000 неповторяющихся вариантов ключей;
- применение броненакладки и закаленного хвостовика засова предохраняет от высверливания сувальдный механизм замка;
- обладает высокой антивандальностью. Посторонние предметы, попавшие в замочную скважину, могут быть легко извлечены;
- имеет засов из четырех мощных цилиндрических штырей;
- пыль, влага, коррозия и замерзание не вызывают поломки сувальдного механизма;
- на сувальдах изготовлены насечки в виде «ложных пазов», что позволяет повысить охраняемые свойства замка.

1.3 Дверь может быть закрыта на засов и открыта с двух сторон только с помощью ключа.

1.4 Засов выдерживает нагрузку не менее 500 кг. Обладает достаточной прочностью и стойкостью к разрушающим (взломостойкость) способам вскрытия, т.к. при выдвинутом засове на 42 мм третья часть его находится в корпусе замка.

1.5 Лицевая планка замка надежно соединена с корпусом замка. Выдерживает нагрузку до 200 кг.

1.6 При повороте ключа на два оборота выход засова 21 мм, на четыре оборота выход засова 42 мм. Ключ из замка можно вынуть после каждых двух оборотов.

1.7 Запрещается разборка и смазка сувальдного механизма.

2 Комплектность

2.1 Замок в сборе, шт.	1
2.2 Комплект накладок в упаковке, шт.	1
2.3 Накладка бронированная, шт.	1
2.4 Запорная планка, шт.	1
2.5 Ключ, шт.	3 или 5
2.6 Комплект винтов, шт.	1
2.7 Руководство по эксплуатации, шт.	1
2.8 Коробка (упаковка), шт.	1

В зависимости от шифра модели комплектность замка может отличаться от указанной в руководстве.

3 Работа замка

3.1 При запирании замка вставить ключ в скважину, повернуть его на два или четыре оборота до упора.

3.2 При отпирании замка провести те же операции, в той же последовательности, что и в п.3.1. Ключ вращать в противоположном направлении.

4 Установка замка

4.1 Перед установкой проверить ключом работоспособность замка.

4.2 Произвести разметку и оформление необходимых отверстий на двери и дверной раме, как показано на рисунке 1. Закрепить накладку бронированную 8 двумя винтами 9 на замке.

4.3 Установить замок в дверь как показано на рисунке 1. При установке накладок на дверь толщиной 40 мм необходимо использовать минимальный размер винта М4х56 мм. Для этого нужно укоротить винт по канавке. При установке замка на дверь толщиной 50 мм использовать всю длину винта.

Внимание! При установке шестигранных накладок выполнить отверстие 7х24 мм.

4.4 Замок установлен правильно, если ключ поворачивается легко, засов входит и выходит из замка без заеданий.

Правильность установки замка проверить при открытой двери.

Внимание! При установке не допускаются удары по корпусу и поджатие крышки замка.

5 Свидетельство о приемке

5.1 Замок ЗВ8-8К класс 2 ГОСТ 5089-2003 соответствует действующей нормативно-технической документации и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска

02120ТК175

Штамп ОТК

Декларация о соответствии N РОСС RU.СЗ.20.Д00015

Срок действия с 07.04.2011 по 10.04.2014

Выдан ОС АНО «НЦ «ИССКРА», г. Москва

6 Гарантии изготовителя

6.1 Завод-изготовитель гарантирует исправную работу замка в нормальных климатических условиях при соблюдении правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

6.2 Гарантийный срок эксплуатации замка 84 месяца со дня продажи через розничную торговую сеть.

Внимание!

В случае отсутствия в РЭ даты продажи, печати магазина, а также при самостоятельной разборке и доработке замка завод-изготовитель не несет ответственности по гарантийным обязательствам.

Дата продажи

Штамп торгующей организации

Адрес завода-изготовителя: ООО "БОРДЕР", Россия,
390046, Рязань, ул. Маяковского, 1а
Отдел продаж: (4912) 29-66-30
Отдел маркетинга: (4912) 29-65-10
Факс: (4912) 29-66-36, 29-66-72
e-mail: info@borderlocks.ru
<http://www.borderlocks.ru>